



تحقیقات تولیدات دامی

سال دهم/شماره اول/بهار ۱۴۰۰ (۳۷-۴۹)



مقاله پژوهشی

تأثیر اندازه ذرات و تلقیح باکتری‌های تخمیرکننده همگن و ناهمگن در علوفه ذرت با رطوبت بالا بر کیفیت سیلاز

محسن دهقانی^۱، محمد مهدی شریفی حسینی^{۲*}، امید دیانی^۳، علی مدادحیان^۴

۱- دانشآموخته کارشناسی ارشد، بخش علوم دامی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

۲- استادیار، بخش علوم دامی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

۳- استاد، بخش علوم دامی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

۴- استادیار، بخش علوم کشاورزی، دانشگاه پیام نور

(تاریخ دریافت: ۹۸/۰۷/۲۸ - تاریخ پذیرش: ۹۹/۰۴/۲۵)

چکیده

این آزمایش برای تعیین اثر اندازه ذرات سیلاز ذرت و تلقیح مخلوط باکتری‌های تخمیرکننده همگن و ناهمگن بر ترکیب شیمیایی، ارزیابی حسی، پایداری هوایی و آزمون تولید گاز در ۳۰، ۴۵، ۶۰ و ۹۰ روز بعد از تهیه سیلازها انجام شد. علوفه ذرت با دستگاه خردکن در دو اندازه درشت و ریز (به ترتیب ۱۶ و ۸ میلی‌متر) خرد و از آن‌ها در کیسه‌های نایلونی در اندازه 90×45 سانتی‌متر (40×50 سانتی‌متر مربع)، سیلازها تهیه شدند. در هنگام تهیه سیلاز، تلقیح باکتریایی به ۵۰ درصد علوفه ذرت درشت و ریز افزوده شد. سیلوها در ۳۰، ۴۵، ۶۰ و ۹۰ روز بعد از تهیه، باز و نمونه‌برداری شدند. در ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاز، نمره کل ارزیابی حسی در سیلازهای تلقیح شده بیشتر بود ($P < 0.05$). در ۴۵ و ۶۰ روز بعد از تهیه سیلازها، pH در سیلازهای ریز، کمترین (به ترتیب $2/77$ و $3/80$) بودند ($P < 0.05$). ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاز، پروتئین خام در سیلاز با اندازه درشت بیشتر از ریز بود ($P < 0.05$ ، به ترتیب $8/45$ و $8/38$ درصد). ۳۰ روز بعد از تهیه سیلاز، الیاف نامحلول در شوینده خنثی در سیلاز با اندازه درشت و تلقیح نشده بیشترین بود ($P < 0.05$). ۴۵ روز بعد از تهیه سیلاز، پایداری هوایی در سیلاز با اندازه درشت و تلقیح نشده بیشتر بود ($P < 0.05$). همچنین، ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاز، پتانسیل تولید گاز (A+B) در سیلازهای با اندازه ذرات ریز بیشترین بود. نتایج آزمایش نشان داد تأثیر اندازه ذرات بر کیفیت سیلاز بیشتر از تلقیح باکتریایی بود، اما تلقیح باکتریایی سبب افزایش پایداری هوایی سیلازها شد.

واژه‌های کلیدی: باکتری تخمیرکننده ناهمگن، باکتری تخمیرکننده همگن، تلقیح باکتریایی، سیلاز ذرت

*نوبنده مسئول: mmsharifi@uk.ac.ir

doi: 10.22124/ar.2021.14585.1453

مقدمه

سیلاز ذرت با کیفیت بالا نقش مهمی در تامین انرژی گاوها ایجاد می‌کند (Kristensen *et al.*, 2010). مصرف ماده خشک و انرژی هضمی در گاوها گوشتی را به ترتیب ۶/۱۴ و ۲/۱۳ درصد افزایش داد (Acosta Aragon *et al.*, 2012). گزارش شده در گاوها شیرده، مصرف ماده خشک در سیلاز ذرت تلقیح شده با تلقیح باکتری‌های همگن نسبت به گروه شاهد کمتر بود. کاهش مصرف ماده خشک می‌تواند به دلیل تخمیر گستردگی (درصد بالاتر اسید لاکتیک) و کاهش pH در سیلاز ذرت تلقیح شده باشد که مصرف خوراک را محدود و تولید شیر را کاهش می‌دهد (Kristensen *et al.*, 2010).

سیلازهایی که از علوفه ذرت با رطوبت بالا تهیه می‌شوند کیفیت مناسب نداشته و امکان رشد باکتری‌های کلستریدیوم در آن‌ها وجود دارد (McDonald *et al.*, 2011). تلقیح مخلوط باکتری‌های همگن و ناهمگن در این سیلازها، ضمن افزایش تولید اسید لاکتیک (به دلیل تلقیح باکتری‌های همگن) و کاهش pH، از فعالیت کلستریدیوم‌ها جلوگیری می‌کند. همچنین فعالیت باکتری‌های ناهمگن سبب افزایش غلظت استات در سیلاز می‌شود (Yitbarek and Tamir, 2014). در زمان باز کردن سیلوها و استفاده از آن‌ها و همزمان با ورود هوا، غلظت بیشتر اسید استیک، سبب افزایش پایداری هوای سیلاز می‌شود (Kung *et al.*, 2000). این تحقیق به منظور بررسی تاثیر دو سطح اندازه ذرات علوفه ذرت و دو سطح تلقیح باکتریایی در سیلاز ذرت با رطوبت زیاد بر ترکیبات شیمیایی، مولفه‌های تولید گاز و پایداری هوای در روزهای ۳۰، ۴۵، ۶۰ و ۹۰ بعد از تهیه سیلاز انجام گرفت.

مواد و روش‌ها

در مهرماه ۱۳۹۵ در حدود ۱۲۰۰ کیلوگرم ذرت علوفه‌ای از مزرعه دانشکده کشاورزی دانشگاه شهید باهنر کرمان، با دستگاه خردکن در دو اندازه درشت و ریز (به ترتیب ۱۶ و ۸ میلی‌متر) با حدود ۲۲ درصد ماده خشک برداشت شد. در زمان تهیه سیلاز، محلول تلقیح باکتریایی بایوستامبیل مایز- (Biomin biostabil mays, Austria) به ۵۰ درصد علوفه ذرت با اندازه درشت و ریز افزوده شد. بایوستامبیل مایز محصولی حاوی باکتری آغازکننده، انتروکوکوس فاسییوم (*Enterococcus faecium*)، باکتری تخمیر کننده همگن،

سیلاز ذرت با کیفیت بالا نقش مهمی در تامین انرژی نشخوارکنندگان و انرژی تخمیری مورد نیاز میکروارگانیسم‌های شکمبه ایفاء کرده و در گاوها شیری، تامین کننده الیاف نامحلول در شوینده خنثی با منشاء علوفه‌ای است (Ferraretto and Shaver, 2012). همچنین سیلاز ذرت منبع مناسب و اقتصادی انرژی برای گاوها پروراً است (Henrichs and Conrad, 1984). در ایران، سیلاز ذرت تشکیل‌دهنده بخش مهم جیره نشخوارکنندگان است (Mafakher *et al.*, 2010). بر اساس آمار، در سال زراعی ۱۳۹۷-۱۳۹۶، تولید ذرت علوفه‌ای در ایران معادل ده میلیون و ۷۰۰ هزار تن بود (احمدی و همکاران، ۱۳۹۸).

تلقیح باکتری‌های همگن در سیلازهای ذرت، ضمن افزایش غلظت اسید لاکتیک و کاهش pH، سبب تهیه سیلازهای مناسبی شده، اما پایداری هوای آن‌ها کم خواهد بود، زیرا اسید لاکتیک قادر توانایی ضد قارچ و کپک است (Grant and Ferraretto, 2018). مدت زمانی که سپری می‌شود تا دمای سیلاز به اندازه دو درجه بیشتر از دمای محیط شود پایداری هوایی نامیده می‌شود (Ranjit and Kung, 2001). تلقیح باکتریایی لاكتوباسیلوس بوشنری (*Lactobacillus buchneri*)، یک باکتری تخمیر کننده ناهمگن، می‌تواند اسید لاکتیک و کربوهیدرات‌های محلول را تخمیر و اسید استیک تولید کند. در زمان باز شدن سیلو و ورود هوا به داخل آن، اسید استیک به علت تاثیر ضد قارچ و کپک، سبب پایداری هوایی مواد سیلولی می‌شود (Ranjit *et al.*, 2000; and Kung, 2001).

تلقیح سیلاز با باکتری‌های همگن و ناهمگن، تاثیرات متفاوتی بر مصرف ماده خشک و انرژی در نشخوارکنندگان دارد. در یک پژوهش، سیلازهای ذرت و جو تلقیح نشده و تلقیح شده با باکتری‌های تخمیر کننده همگن، تاثیر معنی‌داری بر مصرف ماده خشک گوساله‌های اخته شده نداشتند (Addah *et al.*, 2011). اما در یک تحقیق، تلقیح سیلاز ذرت با مخلوط باکتری‌های همگن و ناهمگن شامل انتروکوکوس فاسییوم (*Enterococcus faecium*), لاكتوباسیلوس پلانتاریوم و لاكتوباسیلوس بروویس (*Lactobacillus plantarum*)

صورت گرفت. حسگرهای دماسنجهای الکترونی در عمق ظروف حاوی علوفه سیلاز قرار داده شد و به مدت یک هفته و در هر ۱۵ دقیقه، دمای نمونه علوفه ذرت سیلوبی اندازه-گیری شد. مدت زمانی که طول می‌کشید تا درجه حرارت سیلاز دو درجه از دمای محیط بیشتر شود به عنوان پایداری هوایی در نظر گرفته شد (Addah *et al.*, 2011).

تعیین مولفه‌های تولید گاز در نمونه‌های سیلاز برای انجام آزمون تولید گاز، نمونه‌ها در آون ۵۵ درجه به مدت ۱۰۰ ساعت خشک شدند. ۰.۳ گرم ماده خشک به ویال‌های میلی‌لیتری انتقال یافت و ۳۰ میلی‌لیتر مخلوط مایع شکمبه و باقی مصنوعی نیز افزوده شد. سپس با تزریق گاز دی اکسید کربن، محیط کشت درون ویال‌ها بی‌هوایی شدند و درب آن‌ها پرس و به بن‌ماری ۳۸ درجه سلسیوس منتقل شدند. به منظور تصحیح گاز ناشی از فعالیت میکروبی در مایع شکمبه، دو ویال دارای ۳۰ میلی‌لیتر مخلوط مایع شکمبه و بافر بدون نمونه خوارکی در نظر گرفته شد و گاز تولید شده آن‌ها از ویال‌های دارای نمونه‌های آزمایشی کاسته شد. تولید گاز در ساعت‌های ۲، ۴، ۸، ۱۲، ۱۶، ۲۴، ۴۸، ۷۲ و ۹۶ انکوباسیون به کمک دستگاه فشارسنجدیجیتال ثبت شد. با استفاده از یک رابطه رگرسیونی بین فشار و حجم گاز، حجم گاز تولید شده تعیین شد (Theodorou *et al.*, 1994). برای تخمین مولفه‌های کنیتیک تولید گاز (a, b, c) از نرم‌افزار Fitcurve استفاده شد.

تجزیه شیمیایی نمونه‌های سیلاز در روزهای صفر، ۳۰، ۴۵ و ۶۰ پس از تهیه سیلازها، برای انجام آزمایش‌ها از آن‌ها نمونه‌گیری شد. برای اندازه‌گیری ماده خشک، نمونه‌ها با دو تکرار به مدت ۴۸ ساعت در دمای ۶۵ درجه سلسیوس قرار داده شدند (AOAC, 2005). برای اندازه‌گیری پروتئین خام از روش کلدار و برای تعیین الیاف نامحلول در شوینده خنثی و اسیدی، از روش استاندارد استفاده شد AOAC, (2005).

مدل آماری: برای تعیین تاثیر اندازه ذرات علوفه ذرت، تلقیح باکتریایی و زمان نمونه‌برداری بر ترکیبات شیمیایی و آزمون گاز در نمونه‌های سیلاز از آزمایش فاکتوریل ۲×۲ با چینش

لاکتوباسیلوس بروویس (*Lactobacillus brevis*) و باکتری تخمیر کننده ناهمگن، لاکتوباسیلوس پلاتاریوم (*Lactobacillus plantarium*) بود. هر گرم از بایومین با ۱۰^{۱۰} واحد تشکیل کلنی (cfu) از استabil مایز حاوی ۲/۵ واحد تشکیل دهنده بود. دوز مصرفی پودر تلقیح به ازای هر تن علوفه خرد شده، چهار گرم (معادل ۱۱ واحد تشکیل کلنی cfu) بود. برای تلقیح، پودر استabil مایز در آب بدون کلر حل شد. محلول حاصل با آب‌فشنان‌های دستی و در زمان تهیه سیلاز در کیسه‌های نایلونی ضخیم ۴۵×۹۰ سانتی‌متری (۴۰۵۰ سانتی‌متر مربع)، روی علوفه خرد شده ذرت درشت و ریز افزوده شد. تیمارها عبارت بودند از: ۱- سیلاز ذرت با اندازه ذرات درشت (۱۶ میلی‌متر) تلقیح شده (چهار گرم به ازای هر تن)، ۲- سیلاز ذرت با اندازه ذرات درشت (۱۶ میلی‌متر) تلقیح نشده، ۳- سیلاز ذرت با اندازه ذرات ریز (۸ میلی‌متر) تلقیح شده (چهار گرم به ازای هر تن) و ۴- سیلاز ذرت با اندازه ذرات ریز (۸ میلی‌متر) تلقیح نشده.

ارزیابی ظاهری و نقطه فلیگ (Fling point): ارزیابی حسی سیلازها، بر اساس بو (حداکثر ۱۴ نمره)، ساختمان ظاهری (حداکثر ۴ نمره) و رنگ (حداکثر ۲ نمره) انجام گرفت (McDonald *et al.*, 1991). نقطه فلیگ روشی مناسب برای بیان کیفیت سیلاز است و با تلفیق دو عامل pH و ماده خشک سیلاز و با استفاده از رابطه زیر محاسبه شد (Denek and can, 2006

$$\text{نقطه فلیگ} = \frac{(\text{DM} \times ۴۰) - (\text{DM} \times ۱۵)}{\text{pH} - ۱۵} + ۲۲۰$$

اندازه‌گیری pH سیلازها: بلافاصله پس از نمونه‌برداری از نمونه‌های سیلاز ذرت، به ازای ۲۰ گرم سیلاز، ۲۰۰ میلی‌لیتر آب مقطر افزوده شده و به مدت یک دقیقه کاملاً مخلوط شد و pH سیلاز با دستگاه pH متر دیجیتالی (Elmetron مدل CP1۰۳) اندازه‌گیری شد.

تعیین پایداری هوایی: در حدود ۴۵ روز بعد از تهیه سیلازها، سه نمونه ۴۰۰ گرمی از هر چهار تیمار سیلاز ذرت نمونه‌برداری و در سطل‌های پلاستیکی قرار داده شد. روی علوفه سیلاز، دو لایه پارچه ململ پوشانیده شد تا از تبخیر آب از علوفه سیلاز و در نتیجه از کاهش دمای آن جلوگیری نماید. آزمایش در اتاقی با دمای حدود ۲۵ درجه سلسیوس

روز ۶۰ بعد از تهیه سیلاژها، میانگین نمره‌های ارزیابی حسی سیلاژها تفاوت معنی‌داری با هم نداشتند، اما در روز ۹۰ بعد از تهیه سیلاژها، اندازه ذرات بر کیفیت بو تاثیر معنی‌داری داشت ($P=0.02$)، و سیلاژهای ذرت درشت امتیاز بیشتری داشتند ($P<0.05$). همچنین امتیاز کلی سیلاژهای تلقيق شده بیشتر از تلقيق نشده بود ($P<0.05$)، زیرا افزودن میکروارگانیسم‌های تخمیرکننده همگن و ناهمگن تولیدکننده اسید لاکتیک سبب بهبود تخمیر در سیلاژ شد (Oliveira *et al.*, 2016). میانگین نمرات سیلاژها در ۳۰، ۴۵ و ۶۰ روز بعد از تهیه سیلاژها مشخص-کننده کیفیت مناسب آن‌ها بود (Rajabi *et al.*, 2017).

بلوک کامل تصادفی استفاده شد. مدل آماری طرح به صورت زیر بود:

$$y_{ijkl} = \mu + \alpha_i + \beta_j + (\alpha \times \beta)_{ij} + \gamma_k + e_{ijkl}$$

در این مدل، y_{ijkl} مقدار هر مشاهده، μ ، میانگین کل، α_i = اثر اندازه ذرات سیلاژ ذرت، β_j = اثر سطح تلقيق باکتری‌ای، $(\alpha \times \beta)_{ij}$ = اثر متقابل اندازه ذرات سیلاژ ذرت با سطح تلقيق باکتری‌ای، γ_k = اثر زمان نمونه‌برداری و e_{ijkl} = مقدار باقیمانده یا خطای آزمایشی بود. تجزیه و تحلیل داده‌ها با استفاده از روبه SAS نرمافزار (2005) انجام شد. برای مقایسه میانگین‌ها از آزمون دانکن در سطح پنج درصد استفاده شد.

نتایج و بحث

/رزیابی حسی: جدول ۱ تاثیر اندازه ذرات سیلاژ ذرت و سطح تلقيق باکتری‌ای بر ارزیابی ظاهری سیلاژ ذرت را در

جدول ۱- اثر دو سطح اندازه ذرات سیلاژ ذرت و دو سطح تلقيق باکتری‌ای بر ارزیابی حسی در زمان‌های مختلف نمونه‌برداری^۱

Table 1. Effect of two levels of corn silage particle size and two levels of bacterial inoculation on sensory evaluation at different sampling times¹

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				P-value			
	Inoculant levels	+	-	+	-	Coarse	Fine	+	-	Par ²	Ino ³	Par × Ino ⁴
30 days after silage preparation												
Smell quality	13.7	13.3	13.3	12.7	13.5	13.0	13.5	13.0	1.08	0.43	0.40	0.78
Structural quality	3.83	3.87	4.00	3.83	3.58	3.92	3.92	3.85	0.04	0.50	0.60	0.43
Color	1.50	1.50	1.73	1.50	1.50	1.62	1.62	1.50	0.02	0.15	0.14	0.15
Total	19.0	18.7	19.1	18.0	18.9	18.5	19.0	18.4	1.08	0.61	0.29	0.54
45 days after silage preparation												
Smell quality	13.0	14.0	14.0	12.7	13.5	13.3	13.5	13.3	0.58	0.71	0.71	0.03
Structural quality	3.90	3.83	4.00	3.83	3.86	3.91	3.95	3.83	0.05	0.70	0.38	0.71
Color	1.50	1.16	1.33	1.67	1.33	1.50	1.41	1.41	0.06	0.28	0.99	0.06
Total	18.4	19.0	19.3	18.2	18.7	18.8	18.9	18.6	1.06	0.90	0.65	0.17
60 days after silage preparation												
Smell quality	13.7	12.8	13.3	12.5	13.2	12.9	13.5	12.7	0.75	0.20	0.13	0.99
Structural quality	3.77	2.83	4.00	4.00	3.80	4.00	3.88	3.92	0.04	0.10	0.67	0.77
Color	1.50	1.67	1.33	1.50	1.33	1.41	1.42	1.42	0.04	0.45	0.50	0.06
Total	18.9	17.8	18.7	18.0	18.4	18.3	18.8	17.9	0.89	0.92	0.14	0.70
90 days after silage preparation												
Smell quality	13.5	12.7	13.3	12.0	13.1 ^a	12.7 ^b	13.4	12.3	0.47	0.02	0.33	0.54
Structural quality	3.70	4.17	4.00	4.00	3.80	4.00	3.85	3.95	0.03	0.06	0.30	0.30
Color	1.50	1.33	1.33	1.50	1.42	1.42	1.41	1.41	0.04	0.99	0.99	0.19
Total	18.7	18.2	18.7	18.7	18.3	1.81	18.7 ^a	17.7 ^b	0.56	0.63	0.05	0.56

^{a-b} Non-similar letters in each row indicates a significant difference ($P<0.05$).

¹ The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

² Particle size

³ Inoculant levels

⁴ Interaction between particles size and inoculant levels

کاهش pH شد (صيدالی دولت آباد و همکاران، ۱۳۹۴). اثر متقابل بین سطوح اندازه ذرات و تلقيق باکتریایی معنی دار بود و کمترین pH در سیلاژ ذرت با اندازه ریز تلقيق شده بود ($P<0.05$)، که نشان دهنده تاثیر همزمان کاهش اندازه ذرات علوفه ذرت و تلقيق باکتریایی بود. این امر سبب تولید مقادیر زیادتر اسید به ویژه اسید لاکتیک و در نتیجه کاهش pH شد.

در ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاژ، اندازه ذرات علوفه و تلقيق باکتریایی بر pH سیلاژها تاثیر معنی داری نداشتند. بر اساس نتایج یک تحقیق، ممکن است تا ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاژ به دلیل تجزیه مختصراً سلولز و همیسلولز، مقداری از قندها قابل استفاده باشند (Bagheripour *et al.*, 2008). در تحقیق حاضر نیز به نظر می رسد قابلیت دسترسی میکروارگانیسمها به قندهای محلول در تمام سیلاژها به نحوی بود که ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاژها، pH در چهار سیلاژ آزمایشی تفاوت معنی داری نداشتند. اما به طور معمول، pH در حدود چهار موجب کاهش فعالیت باکتری های اسید لاکتیک شده و از تولید اسید لاکتیک کاسته می شود (McDonald *et al.*, 2011).

ماده خشک سیلاژها: ماده خشک سیلاژ های آزمایشی در ۳۰، ۴۵، ۶۰ و ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاژها، تحت تاثیر اندازه ذرات سیلاژها و سطح تلقيق باکتریایی و زمان بعد از تهیه سیلاژ قرار نگرفت (جدول ۳). این نتیجه با نتایج Soita *et al.* (2000) در تناقض بود. در آن تحقیق، ماده خشک

pH نمونه های سیلاژ ذرت: در تمام تیمارهای آزمایشی از روز ۳۰ تا روز ۹۰ بعد از تهیه سیلاژ، pH مناسب وجود داشت (جدول ۲)، زیرا در سیلاژ های ذرت با کیفیت مناسب، pH بین ۳/۷ تا ۴/۰ است (Kung *et al.*, 2018). در ۶۰ روز بعد از تهیه سیلاژ، اندازه ذرات علوفه ذرت بر pH تاثیر گذاشت و در سیلاژ با اندازه ریز از درشت کمتر بود ($P<0.05$). با کاهش اندازه ذرات سیلاژ، مقدار بیشتری شیره گیاهی از بافت گیاه رها شده و باکتری های تولید کننده اسید لاکتیک بهتر می توانند فعالیت کنند. در نتیجه فعالیت بیشتر باکتری ها در محیط سیلو، pH به مقدار بیشتر کاهش می یابد (McDonald *et al.*, 2011). باکتری های تولید کننده اسید لاکتیک بجای سوپر اکسیداسیون دیسموتاز، یون منگنز را به عنوان عامل حذف اکسیژن مورد استفاده قرار می دهند. لذا نیاز این باکتری ها به منگنز زیاد است و فقط در صورت آزاد شدن شیره گیاهی، منگنز به مقدار زیاد در اختیار باکتری های تولید کننده اسید لاکتیک قرار می گیرد (Pahlow and Zimmer, 1985).

در ۶۰ روز بعد از تهیه سیلاژ، تلقيق باکتریایی سبب کاهش pH در این سیلاژها شد ($P<0.05$)، زیرا باکتری های همگن تلقيق شده بر باکتری های موجود در علوفه ذرت غلبه کرده و مقدار بیشتری اسید لاکتیک تولید شد. تعداد باکتری تلقيق شده برای غلبه بر باکتری های موجود در علوفه، 10^6 CFU به ازای هر گرم علوفه سیلو شده است (Yitbarek and Tamir, 2014) و افزایش تولید اسید لاکتیک سبب

جدول ۲- اثر دو سطح اندازه ذرات سیلاژ ذرت و دو سطح تلقيق باکتریایی بر pH سیلاژها در زمان های مختلف نمونه برداری^۱

Table 2. Effect of two levels of corn silage particle size and two levels of bacterial inoculation on pH of silage at different sampling times¹

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				SEM	P-value		
	Par ²	Ino ³	Coarse	Fine	+	-				Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴
Inoculant levels	+	-	+	-								
Days after silage preparation												
30	4.18	3.73	3.72	3.72	3.76	3.72	3.75	3.74	0.002	0.30	0.44	0.43
45	4.20	3.84	3.76	3.77	3.82 ^a	3.77 ^b	3.78	3.71	0.001	0.23	0.03	0.45
60	3.82 ^{bc}	3.96 ^a	3.78 ^c	3.83 ^b	3.89 ^a	3.80 ^b	3.80 ^b	3.89 ^a	0.001	<0.01	<0.01	<0.01
90	3.60	3.75	3.82	3.80	3.67	3.80	3.67	3.83	0.007	0.36	0.85	0.67

^{a-b} Non-similar letters in each row indicates a significant difference ($P<0.05$).

¹ The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

² Particle size

³ Inoculant levels

⁴ Interaction between particles size and inoculant levels

نقطه فلیک سیلاژ ذرت: نقطه فلیک تمامی سیلاژها در تمام زمان‌های نمونه‌برداری مناسب بود (جدول ۴). مناسب بودن نقطه فلیک به دلیل سرعت عمل در فرآیند تهیه سیلاژ از علوفه خرد شده بود، که طی مدت کمتر از شش ساعت انجام شد. تلقیح با باکتری‌های تخمیر کننده همگن سبب تبدیل یک مولکول قند هگزوز به دو مولکول لاکتات شده و در نتیجه ماده خشک سیلاژها بهبود می‌یابد (Oney *et al.*, 2018). اما در تخمیر باکتری‌های ناهمگن، بازده تخمیر کامل نبوده و گاز هیدروژن و یا دی اکسید کربن تولید می‌شود و در نتیجه، از درصد ماده خشک سیلاژ کاسته می‌شود (McDonald *et al.*, 2011) باکتری‌های همگن و ناهمگن استفاده شد و در نتیجه اتفاق ماده خشک در سیلاژ‌های تلقیح شده و نشده تفاوت معنی‌داری نداشت.

سیلاژ جو درشت به دلیل تبخیر کمتر (قبل از تهیه سیلاژ)، کمتر از ریز بود. دلیل احتمالی عدم تاثیر اندازه ذرات بر ماده خشک سیلاژها، سرعت عمل در فرآیند تهیه سیلاژ از علوفه خرد شده بود، که طی مدت کمتر از شش ساعت انجام شد. تلقیح با باکتری‌های تخمیر کننده همگن سبب تبدیل یک مولکول قند هگزوز به دو مولکول لاکتات شده و در نتیجه ماده خشک سیلاژها بهبود می‌یابد (Oney *et al.*, 2018). اما در تخمیر باکتری‌های ناهمگن، بازده تخمیر کامل نبوده و گاز هیدروژن و یا دی اکسید کربن تولید می‌شود و در نتیجه، از درصد ماده خشک سیلاژ کاسته می‌شود (McDonald *et al.*, 2011) باکتری‌های همگن و ناهمگن استفاده شد و در نتیجه اتفاق ماده خشک در سیلاژ‌های تلقیح شده و نشده تفاوت معنی‌داری نداشت.

جدول ۳- اثر اندازه ذرات و تلقیح باکتری‌ای بر ماده خشک سیلاژ ذرت در زمان‌های مختلف نمونه‌برداری^۱

Table 3. Effect of particle size and bacterial inoculation on dry matter of corn silage at different sampling times¹

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				P-value			
					Par ²	Ino ³	SEM	Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴		
Inoculant levels	+	-	+	-	Coarse	Fine	+	-	Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴	
Days after silage preparation												
30	21.5	21.9	21.4	21.8	21.7	21.6	21.4	21.6	0.31	0.73	0.33	0.92
45	21.8	22.5	21.4	21.8	21.1	21.6	21.6	22.1	2.93	0.65	0.67	0.92
60	21.7	22.5	21.4	21.8	21.1	21.6	21.6	21.1	1.23	0.30	0.48	0.92
90	20.9	22.0	21.4	21.6	21.4	21.4	21.0	21.8	0.15	0.83	0.06	0.35

¹The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

²Particle size

³Inoculant levels

⁴Interaction between particles size and inoculant levels

جدول ۴- اثر اندازه ذرات سیلاژ ذرت و سطح تلقیح باکتری‌ای بر نقطه فلیک در زمان‌های مختلف نمونه‌برداری^۱

Table 4. Effect of corn silage particle size and bacterial inoculation level on flake point at different sampling times¹

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				P-value			
					Par ²	Ino ³	SEM	Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴		
Inoculant levels	+	-	+	-	Coarse	Fine	+	-	Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴	
Days after silage preparation												
30	89.9	92.7	91.9	92.9	91.3	92.4	90.9	92.8	5.94	0.55	0.34	0.62
45	89.6	89.3	90.3	90.8	89.5	90.5	90.0	90.1	8.69	0.64	0.96	0.87
60	88.8	84.3	88.9	87.6	86.8	88.3	88.9	86.2	3.39	0.32	0.11	0.35
90	92.0	91.9	88.2	88.5	91.5	88.4	90.1	90.2	9.3	0.31	0.98	0.94

¹The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

²Particle size

³Inoculant levels

⁴Interaction between particles size and inoculant levels

تفاوت پروتئین خام در روزهای ۹۰ و ۱۲۰ بعد از تهیه سیلازها معنی دار نبود (Oney *et al.*, 2018).

در ۴۵ و ۶۰ روز بعد از تهیه سیلازها، اندازه ذرات و تلقیح باکتریایی بر پروتئین چهار سیلاز آزمایشی تاثیر معنی داری نداشتند. مقدار pH کمتر از چهار در این دو سیلاز سبب شده بود که فعالیت پروتئولیک در تمام سیلازها به حداقل خود برسد و لذا اندازه ذرات و تلقیح باکتریایی بر پروتئین سیلازها تاثیر نداشتند. در روز ۹۰ بعد از تهیه سیلاز، پروتئین خام فقط تحت تاثیر اندازه ذرات سیلاز ذرت قرار گرفت ($P<0.1$), و در سیلاز درشت بیشتر از ریز بود ($P<0.5$), زیرا با کاهش اندازه ذرات علوفه سیلاز شده به سطح تماس باکتریایی افزوده شد و لذا افزایش فعالیت باکتریها سبب افزایش تولید آمونیاک و کاهش پروتئین خام سیلازها می شود (McDonald *et al.*, 2011). درصد پروتئین سیلازها مختلف تحت تاثیر زمان نمونه برداری قرار نگرفت و تفاوت ها معنی دار نبود.

الیاف نامحلول در شوینده خنثی در روز ۳۰ بعد از تهیه سیلازها، الیاف نامحلول در شوینده خنثی تحت تاثیر اندازه ذرات سیلاز و سطح تلقیح قرار گرفت ($P<0.5$), جدول ۶، و در سیلازهای ریز و تلقیح شده کمتر از سیلازهای درشت و تلقیح نشده بود ($P<0.5$). کمترین مقدار الیاف نامحلول در شوینده خنثی در سیلاز تلقیح شده ریز بود ($P<0.5$).

پروتئین خام سیلاز ذرت: در روز ۳۰ بعد از تهیه سیلاز، تاثیر تلقیح باکتریایی بر پروتئین خام علوفه های سیلو شده معنی دار بود ($P=0.1$), جدول ۵، و در سیلازهای تلقیح شده کمتر از تلقیح نشده بود ($P<0.5$). به طور معمول تلقیح باکتریایی ضمن افزایش فعالیت باکتری ها، سبب تولید اسید لاکتیک بیشتر می شود و در نتیجه کاهش pH، از فعالیت آنزیم های پروتئولیک گیاهی و باکتریایی در سیلاز کاسته شده و مقدار پروتئین خام کاهش نخواهد یافت (Yitbarek and Tamir, 2014) اما در این آزمایش، باکتری همگن تلقیح شده، باکتری لاکتوباسیلوس برویس بود که معمولاً در مراحل اولیه تخمیر سیلاز فعالیت کرده (Xu *et al.*, 2017) و دارای فعالیت پروتئولیک بوده و سبب افزایش تولید آمونیاک و کاهش پروتئین در علوفه سیلو می شود (Silveira Rabêlo, 2016). اما در یک تحقیق، تلقیح باکتریایی لاکتوباسیلوس بوشنری، لاکتوباسیلوس پلانتاریم (*Lactobacillus plantarum*) و پدیوکوکوس اسیدی-لاکتوسی (*Pediococcus acidilactici*) در سیلاز ذرت با رطوبت زیاد در دو سطح و نمونه برداری در سه زمان ۳۰، ۶۰ و ۱۲۰ روز انجام شد. دو سطح تلقیح باکتریایی، تاثیر معنی داری بر پروتئین سیلازها نداشتند، اما در روز ۹۰ بعد از تهیه سیلاز، پروتئین خام به صورت معنی داری از روز ۳۰ کمتر بود، زیرا قسمتی از پروتئین خام علوفه های سیلو شده به آمونیاک تبدیل شد (McDonald *et al.*, 2011).

جدول ۵- اثر اندازه ذرات و سطح تلقیح باکتریایی بر پروتئین خام (درصد) سیلاز ذرت در زمان های مختلف نمونه برداری^۱
Table 5. Effect of particle size and bacterial inoculation level on crude protein (%) of corn silage at different sampling times¹

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				SEM	P-value		
					Par ²	Ino ³	+	-		Par ²	Ino ³	Parx Ino ⁴
Inoculant levels	+	-	+	-	Coarse	Fine	+	-		Par ²	Ino ³	Parx Ino ⁴
Days after silage preparation												
30	8.13	9.10	7.81	9.02	8.62	8.41	7.97 ^b	9.06 ^a	0.17	0.51	0.02	0.69
45	8.88	8.80	8.46	8.41	8.84	8.43	8.67	8.60	0.34	0.63	0.93	0.99
60	8.93	8.78	8.23	8.19	8.86	8.26	8.63	8.49	0.50	0.18	0.71	0.98
90	8.04	8.50	7.43	7.33	8.45 ^a	7.38 ^b	7.92	7.92	0.05	<0.01	0.99	0.60

^{a-b} Non-similar letters in each row indicates a significant difference ($P<0.05$).

¹ The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

² Particle size

³ Inoculant levels

⁴ Interaction between particles size and inoculant levels

ولی احتمال تولید اسید لاکتیک در سیلاژ ریز بیشتر بود، زیرا با کاهش اندازه ذرات علوفه خرد شده، سطح تماس با باکتری‌های همگن و ناهمگن بیشتر شده و در نتیجه فعالیت بیشتر باکتری‌ها، اسید لاکتیک بیشتری تولید شد (McDonald *et al.*, 2011). به همین علت در روزهای ۴۵ و ۶۰ بعد از تهیه سیلاژها، pH سیلاژ ریز نسبت به درشت کاهش یافت (جدول ۲). در زمان باز کردن سیلو و ورود هوا به آن، در سیلاژهایی دارای pH کمتر و لاکتات بیشتر، مصرف لاکتات به وسیله میکروارگانیسم‌های هوایی، سبب افزایش pH و فساد هوایی شد، زیرا اسید لاکتیک سوبستراتی کپک‌ها بوده و در زمان باز نمودن سیلوها، مصرف اسید لاکتیک به وسیله میکروارگانیسم‌های هوایی سبب افزایش فساد هوایی می‌شود (Yitbarek and Tamir, 2014; Oliveira *et al.*, 2014).

سیلاژهای تلقیح شده نسبت به سیلاژهای تلقیح نشده کمتر در معرض فساد هوایی بودند ($P<0.05$), زیرا باکتری‌های تخمیر کننده ناهمگن موجود در مواد تلقیح شده، سبب تولید اسید استیک بیشتری شدند که فعالیت ضد قارچ و کپک دارند (Acosta Aragon *et al.*, 2012). لاکتو باسیلوس بوئنوس (تخمیر کننده ناهمگن) می‌تواند در مراحل نهایی از اسید لاکتیک، اسید استیک تولید کرده و در زمان باز شدن سیلو، پایداری هوایی را افزایش دهد (Grant and Ferrareto, 2018; Ranjit and Kung 2001) استیک به داخل دیواره سلولی میکروارگانیسم‌های نامطلوب نفوذ می‌نمایند و عملکرد سلولی آن‌ها را مختل می‌کنند.

باکتری‌های همگن و ناهمگن تولید کننده اسید لاکتیک فقط کربوهیدرات‌های محلول را تخمیر کرده، اما نمی‌توانند ترکیبات دیواره سلولی را تخمیر نمایند (Yitbarek and Tamir, 2014). ممکن است به دلیل شرایط اسیدی (pH پایین) حاکم بر علوفه سیلو شده و تجزیه مختصر همی‌سلولز تا روز ۹۰ بعد از تهیه سیلاژ، مقداری قند از دیواره سلولی جدا شود (Bagheripour *et al.*, 2008). تجزیه سلولز به مقدار اندک در تمام سیلاژهای آزمایشی وجود داشت، اما احتمالاً در سیلاژ ریز و تلقیح شده بیشتر از سیلاژ درشت و تلقیح نشده بود. لذا ۳۰ روز بعد از تهیه سیلاژها، غلظت الیاف نامحلول در شوینده خنثی در سیلاژهای ریز و تلقیح شده کمتر بود (Yahaya *et al.*, 2002). همچنین هیدرولیز سلولز در سیلاژهای تلقیح شده بیشتر از نوع تلقیح نشده بود. در یک تحقیق، زمان نمونه‌برداری در ۳۰ و ۹۰ روز بعد از تهیه سیلاژ بر غلظت الیاف نامحلول در شوینده خنثی در سیلاژ ذرت با رطوبت معمولی و سیلاژ ذرت تحت تاثیر افزایش معنی‌داری داشت و از غلظت آن کاسته شد، اما در مقایسه سیلاژ با رطوبت زیاد، زمان ۹۰ و ۱۲۰ روز بعد از تهیه سیلاژ، بر الیاف نامحلول در شوینده خنثی تاثیر معنی‌داری نداشت (Oney *et al.*, 2018).

پایداری هوایی: در روز ۴۵ بعد از تهیه سیلاژها، پایداری هوایی (ساعت یا روز) سیلاژ ذرت تحت تاثیر اندازه ذرات سیلاژ و تلقیح باکتریایی قرار گرفت (جدول ۷)، و در سیلاژهای درشت و تلقیح شده بیشترین بود ($P<0.05$). سیلاژهای درشت دیرتر در معرض فساد هوایی قرار گرفتند.

جدول ۶- اثر اندازه ذرات سیلاژ و سطح تلقیح باکتریایی بر الیاف نامحلول در شوینده خنثی در زمان‌های مختلف نمونه‌برداری^۱

Table 6. Effect of silage particle size and bacterial inoculum surface on neutral detergent fiber at different sampling times¹

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				SEM	P-value		
	Par ²	Ino ³	Coarse	Fine	+	-	Par ²	Ino ³		Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴
Inoculant levels	+	-	+	-	Coarse	Fine	+	-				
Days after silage preparation												
30	57.7 ^a	53.5 ^a	38.8 ^b	57.3 ^a	55.6 ^a	48.1 ^b	48.1 ^b	48.3 ^a	0.001	<0.05	<0.05	<0.05
45	53.8	48.6	37.6	40.7	51.2	39.1	45.7	44.6	0.007	0.11	0.87	0.55
60	42.8	44.0	44.0	48.2	43.4	43.4	43.4	46.1	0.002	0.54	0.54	0.71
90	51.1	37.8	39.1	57.0	34.4	46.1	43.4	46.1	0.003	0.37	0.64	0.20

^{a-b} Non-similar letters in each row indicates a significant difference ($P<0.05$).

¹ The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

² Particle size

³ Inoculant levels

⁴ Interaction between particles size and inoculant levels

که دارای تولیدات تخمیری کمتری بود، تولید گاز در مقایسه با سیلаз ریز افزایش یافت. در روز ۹۰ بعد از فرآیند تهیه سیلاز ذرت، اثر متقابل اندازه ذرات سیلاز ذرت و تلقیح باکتریایی معنی دار بود ($P<0.01$)، زیرا تولید گاز در سیلاز درشت تلقیح شده و نشده از نظر آماری تفاوت معنی داری نداشتند، اما تولید گاز در سیلاز ریز تلقیح شده از سیلاز ریز تلقیح نشده، بیشتر بود ($P<0.05$). در سیلاز ریز تلقیح شده، احتمالاً فعالیت میکروبی بیشتر سبب تجزیه مقادیر بیشتری از دیواره سلولی شد و شکنندگی دیواره سلولی افزایش یافت. در یک تحقیق پیشنهاد شد رابطه مثبتی بین قابلیت هضم الیاف نامحلول در شوینده خنثی در آزمایشگاه و شکنندگی وجود دارد (Grant, 2010).

پتانسیل تولید گاز ($a+b$): پتانسیل تولید گاز در ۳۰، ۴۵ و ۶۰ روز بعد از تهیه سیلاز تحت تاثیر تلقیح باکتریایی قرار نگرفت (جدول ۹). اما در روز ۹۰ پس از تهیه سیلazها، پتانسیل تولید گاز در سیلاز ذرت تحت تاثیر اندازه ذرات سیلاز قرار گرفت و کمترین توانایی تولید گاز مربوط به سیلاز ذرت درشت بود ($P<0.05$). در سیلاز ذرت درشت، به علت کاهش سطح تماس باکتریایی نسبت به سیلاز ریز، تولید گاز کاهش یافت (Adesogan *et al.*, 2019).

همچنین اثر متقابل اندازه ذرات سیلاز ذرت و سطح تلقیح معنی دار بود. توانایی تولید گاز از سیلاز ذرت درشت تلقیح نشده و سیلاز ذرت ریز تلقیح شده از سیلاز ذرت درشت تلقیح شده بیشتر بود.

نتایج این پژوهش با ادعای کارخانه تولیدکننده بایواستabil مایز مبنی بر تاثیر مواد تلقیحی بر متعادل کردن فرآیند تولید اسید لاکتیک و اسید استیک در سیلاز ذرت و همچنین افزایش پایداری هوایی هم خوانی داشت، اما برخلاف ادعای سازنده، تخمین پایداری هوایی تا مدت هفت روز محقق نشد.

در آزمایش جاری، با توجه به رطوبت بالای سیلاز ذرت که حداقل ۵ تا ۱۰ درصد بالاتر از حد مطلوب تهیه سیلاز بود، به نظر می رسد که پایداری هوایی باید کمتر از مقادیر برآورد شده باشد، چون دمای ویژه آب نسبت به دمای ویژه ماده خشک علوفه سیلاز بسیار بالاتر است. لذا برای افزایش دمای یک گرم علوفه با رطوبت ۸۰ درصد، نسبت به همین مقدار علوفه سیلوبی با رطوبت ۷۰ درصد، به کالاری بیشتر نیاز است. در مجموع ظرفیت حرارتی ویژه مواد گیاهی با افزایش میزان رطوبت افزایش می یابد (ولیزاده و همکاران، ۱۳۸۲).

تولید گاز از بخش با قابلیت تخمیر کند (b): در روز ۴۵ بعد از تهیه سیلاز ذرت، اندازه ذرات علوفه سیلو شده بر بخش قابل تخمیر نامحلول در آب (b) تاثیر معنی داری داشت ($P<0.05$). بیشترین تولید گاز در سیلاز درشت بود ($P<0.05$)، زیرا به علت کاهش اندازه ذرات علوفه در سیلاز ریز، سطح تماس افزایش یافته و تخمیر میکروبی بیشتر بود و احتمالاً اسید لاکتیک بیشتری تولید شد. به همین علت در این آزمایش، در روز ۴۵ بعد از تهیه سیلاز، pH در سیلازها ریز کمتر از درشت بود (جدول ۲). ترکیبات تخمیری که در فرآیندهای تهیه سیلاز تولید شده اند در شکمبه دوباره تخمیر نمی شوند (McDonald *et al.*, 2011).

جدول ۷- اثر اندازه ذرات سیلاز و سطح تلقیح باکتریایی بر پایداری هوایی در روز ۴۵ بعد از تهیه سیلاز

Table 7. Effect of silage particle size and bacterial inoculum level on aerobic stability at 45 days after silage preparation

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				P-value		
					Par ¹	Ino ²	SEM	Par ¹	Ino ²	Par ¹ × Ino ³	
Inoculant levels	+	-	+	-	Coarse	Fine	+	-	Par ¹	Ino ²	Par ¹ × Ino ³
Hours	59.1	50.8	54.7	41.1	54.9 ^a	47.9 ^b	56.9 ^a	45.9 ^b	6.60	<0.01	<0.01
Days	2.46	2.12	2.28	1.71	2.29 ^a	1.99 ^b	2.37 ^a	1.91 ^b	0.28	<0.01	<0.01

^{a-b} Non-similar letters in each row indicates a significant difference ($P<0.05$).

¹ Particle size

² Inoculant levels

³ Interaction between particles size and inoculant levels

جدول ۸- اثر اندازه ذرات سیلاژ، سطح تلقيق باکتریایی و زمان بر تولید گاز از بخش قابل تخمیر (میلی لیتر در گرم ماده خشک)

Table 8. Effect of silage particle size, bacterial inoculum level and time¹ on gas production from slow fermentable fraction (b, mL/g dry matter)

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				P-value			
	Inoculant levels	+	-	+	-	Par ²	Ino ³	SEM	Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴	
Days after silage preparation												
30	42.1	41.6	44.6	46.6	41.8	45.6	43.3	44.1	5.90	0.40	0.85	0.77
45	48.9	50.4	44.2	41.8	49.6 ^a	43.0 ^b	46.5	46.1	3.21	<0.05	0.85	0.43
60	44.4	43.4	41.3	60.2	43.9	50.7	42.8	51.8	8.50	0.30	0.19	0.15
90	43.7 ^{ab}	48.8 ^a	52.9 ^a	43.1 ^b	46.2	48.0	48.2	15.9	2.27	0.30	0.20	<0.01

^{a-b} Non-similar letters in each row indicates a significant difference ($P<0.05$).

¹ The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

² Particle size

³ Inoculant levels

⁴ Interaction between particles size and inoculant levels

جدول ۹- اثر اندازه ذرات و سطح تلقيق باکتریایی بر پتانسیل تولید گاز (میلی لیتر در گرم ماده خشک) در زمان‌های بعد از تهیه

سیلاژ

Table 9. Effect of silage particles size and bacterial inoculation level on gas production potential (a+b, mL/g DM) at different sampling times¹

Particles size	Coarse		Fine		Main effect				P-value			
	Inoculant levels	+	-	+	-	Par ²	Ino ³	SEM	Par ²	Ino ³	Par×Ino ⁴	
Days after silage preparation												
30	45.3	43.6	46.2	51.1	44.4	48.7	45.7	47.3	6.07	0.36	0.72	0.47
45	53.8	52.4	47.7	47.2	53.1 ^a	47.8 ^b	50.8	49.8	3.32	0.05	0.68	0.84
60	48.9	45.5	46.7	64.49	47.7	55.6	47.8	55.0	8.08	0.19	0.25	0.11
90	46.4 ^b	51.8 ^a	55.8 ^a	50.6 ^{ab}	49.1 ^b	53.2 ^a	51.1	51.2	2.01	0.02	0.90	0.01

^{a-b} Non-similar letters in each row indicates a significant difference ($P<0.05$).

¹ The effect of sampling time on the measured variables was not significant.

² Particle size

³ Inoculant levels

⁴ Interaction between particles size and inoculant levels

نتیجه‌گیری کلی

احتمالاً سیلاژ ریز تلقيق شده در شکمبه، انرژی تخمیری قابل سوخت و ساز بیشتری نسبت به سیلاژ ریز تلقيق شده فراهم می‌کند. اما در سیلاژهای درشت احتمالاً فراهمی انرژی قابل سوخت و ساز تخمیری در شکمبه در سیلاژ تلقيق شده از تلقيق شده بیشتر بود. برای تأیید این موضوع به آزمایشات بیشتری در حیوان نیاز است. تلقيق باکتریایی سبب افزایش پایداری هوایی سیلاژها شد، اما تاثیر فرآیند تلقيق بر کیفیت سیلاژ کمتر از تاثیر اندازه ذرات بود. سیلاژ ذرت ریز، کیفیت مناسب‌تری نسبت به سیلاژ درشت داشت.

در سیلاژ درشت تلقيق شده که احتمالاً دارای تولیدات تخمیری کمتری بود، نسبت به سیلاژ با اندازه ذرات درشت تلقيق شده، تولید گاز بیشتر بود. اما در سیلاژ تلقيق شده ریز به سبب افزودن باکتری‌های جدید و نیز افزایش سطح تماس و شکنندگی در دیواره سلولی (Grant, 2010)، ترکیبات الیاف نامحلول در شوینده خنثی به مقدار بیشتری تجزیه شد. لذا با افزایش پتانسیل هضم به وسیله باکتری‌های شکمبه، تولید گاز افزایش یافت.

فهرست منابع

- احمدی ک، عباد زاده ح. ر، حاتمی ف، عبدالشاه ه، و کاظمیان آ. ۱۳۹۸. آمارنامه کشاورزی سال زراعی ۹۷-۹۶ جلد اول: محصولات زراعی. تهران: مرکز فناوری اطلاعات و ارتباطات، معاونت برنامه ریزی و اقتصادی، وزارت جهاد کشاورزی.
- صیدالی دولت آباد س، خوروش م، قربانی غ. ر، و محمدزاده ح. ۱۳۹۴. اثر افزودنی باکتریایی و مواد جاذب رطوبت بر قابلیت تخمیر و ترکیب مواد مغذی سیلاز تفاله چغندرقند با استفاده از سیلوهای آزمایشگاهی. پژوهش‌های علوم دامی ایران، ۷(۴): ۴۱۳-۴۲۱.
- مکاری ف، بیات کوهسار ج، قنبری ف، و فلاحتی ح. ع. ۱۳۹۶. اثر استفاده از افزودن باکتریایی، اسیدهای آلی و اوره بر ترکیب شیمیایی، خصوصیات تخمیری، فراسنجه‌های تولید گاز و گوارش‌پذیری علوفه سیلو شده تریتیکاله در شرایط برونتی. تحقیقات تولیدات دامی، ۶(۲): ۱۳-۲۷.
- ولی‌زاده ر، ناصریان ع، ع، ازدری فرد ا، و صادقی ا. ۱۳۸۲. بیوشیمی سیلاز. انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد. ۴۱۶ صفحه.
- Acosta Aragon Y., Jatkauskas J. and Vrotniakien V. 2012. The effect of a silage inoculant on silage quality, aerobic stability, and meat production on farm scale. Veterinary Science, 2012: 1-6.
- Addah W., Baah j., Groenewegen P., Okine E. K. and McAllister T. A. 2011. Comparison of the fermentation characteristics, aerobic stability and nutritive value of barley and corn silages ensiled with or without a mixed bacterial inoculant. Canadian Journal of Animal Science, 91: 133-146.
- Adesogan A. T., Arriola K. G., Jiang Y., Oyebade A., Paula E. M., Pech-Cervantes A. A., Romero J. J., Ferraretto L. F. and Vyas D. 2019. Symposium review: Technologies for improving fiber utilization. Journal of Animal Science, 102: 5726-5755.
- AOAC. 2005. Official Methods of Analysis of AOAC International, Maryland, USA.
- Bagheripour E., Rouzbahan Y. and Alipour, D. 2008. Effects of ensiling, air-drying and addition of polyethylene glycol on *in vitro* gas production of pistachio by-products. Animal Feed Science and Technology, 146: 216-226.
- Biomin Biostabil Mayas. 2018. Get more out of your corn silage with Biomim Biostabil Mayas: <https://www.biomin.net/en/articles/get-more-out-of-your-corn-silage-with-biostabilr-mays/>.
- Denek N. and Can A. 2006. Feeding value of wet tomato pomace ensiled with wheat straw and wheat grain for Awassi sheep. Small Ruminant Research, 65: 260-265.
- Ferraretto I. and Shaver R. 2012. What's New with Corn Silage for Dairy Cattle? Tri-State Dairy Nutrition Conference, pp. 67-74.
- Grant R. J. and Ferraretto L. F. 2018. Silage review: Silage feeding management: Silage characteristics and dairy cow feeding behavior. Journal of Dairy Science, 101: 4111-4121.
- Grant R. 2010. Forage fragility, fiber digestibility, and chewing response in dairy cattle. Tri state dairy conference, pp. 27-40.
- Henrichs A. J. and Conrad H. R. 1984. Fermentation characteristics and feeding value of ammonia-treated corn silage. Journal of Dairy Science, 67: 82-87.
- Kristensen N. B., Sloth K. H., Hojberg O., Spliid N. H., Jensen C. and Thogersen R. 2010. Effects of microbial inoculants on corn silage fermentation, microbial contents, aerobic stability, and milk production under field conditions. Journal of Dairy Science, 93: 3764-3774.
- Kung Jr J., Robinson J. R., Ranjit N. K., Chen J. H., Golt C. M. and Pesek J. D. 2000. Microbial population fermentation end products, and aerobic stability of corn silage treated with ammonia or propionic acid-based preservative. Journal of Dairy Science, 83: 1479-1486.
- Kung Jr J., Shaver R. D., Grant R. J. and Schmidt R. J. 2018. Silage review: Interpretation of chemical, microbial, and organoleptic components of silages. Journal of Dairy science, 101: 4020-4033.
- Mafakher E., Meskarbashee M., Hassibi P. and Mashayekhi M. R. 2010. Study of chemical composition and quality characteristics of corn, sunflower and corn-sunflower mixture silages. Asian Journal of Animal and Veterinary Advances, 5: 175-179.
- McDonald P., Edward R. A., Greenhalgh J. F. D., Morgan C. A. and Mikinson R. G. 2011. Animal Nutrition. 7th Ed. Longman, UK.
- McDonald P. A., Henderson R. and Heren S. J. E. 1991. The biochemistry of silage. 2nd Ed. Chalcombe Pub. Abersyth. UK.

- Oliveira A. S., Weinberg Z. G., Ogunade I. M., Cervantes A. A. P., Arriola K. G., Jang Y., Goncalves M. C. M., Vyas D. and Adesogan A. T. 2016. Meta-analysis of effects of inoculation with homofermentative and facultative heterofermentative lactic acid bacteria on silage fermentation, aerobic stability, and the performance of dairy cows. *Journal of Dairy Science*, 100: 4587-4603.
- Oney C. R., Gramkow J. L., Watson A. K., Erickson G. E. and MacDonald J. C. 2018. The Effect of Inoculants on nutrient losses of corn silage and high-moisture corn stored in mini silos. university of Nebraska-Lincoln, Animal Science Department.
- Pahlow G. and Zimmer E. 1985. Effect of a lactobacillus inoculant on fermentation and aerobic stability of grass silage. Proceedings of the XV Int. Grassland Congress, Kyoto, Japan. 8: 24-31.
- Rajabi R., Tahmasbi R., Dayani O. and Khezri A. 2017. Chemical composition of alfalfa silage with waste date and its feeding effect on ruminal fermentation characteristics and microbial protein synthesis in sheep. *Journal of Animal Physiology and Animal Nutrition*, 101: 466-474.
- Ranjit N. K. and Kung L. 2001. The effect of *Lactobacillus buchneri*, *Lactobacillus plantarum* as a chemical preservative on the fermentation and aerobic stability of corn silage. *Journal of Dairy Science*, 83: 526-533.
- SAS. 2005. SAS User's Guide. SAS Institute Inc. Version 9. 1. Cary, NC, USA.
- Soita H. W., Christensen D. A. and McKinnon J. J. 2000. Influence of Particle Size on the Effectiveness of the Fiber in Barley Silage. *Journal of Dairy Science*, 83: 2295-2300.
- Theodorou M. K., Williams B. A., Dhanoa M. S., McAllan A. B. and France J. 1994. A simple gas production method using a pressure transducer to determine the fermentation kinetics of ruminant feeds. *Animal Feed Science and Technology*, 48: 185-197.
- Silveira Rabêlo C. H. 2016. Effect of *Lactobacillus* and *Bacillus subtilis* on the fermentative process of corn silage and performance of beef cattle and sheep. Tese (doutorado) - Universidade Estadual Paulista, Faculdade de Ciências Agrárias e Veterinárias.
- Xu Z., He H., Zhang S. and Kong J. 2017. Effects of inoculants *Lactobacillus brevis* and *Lactobacillus parafarraginis* on the fermentation characteristics and microbial communities of corn stover silage. *Scientific Reports*, 7: 1-9.
- Yahaya M. S., Kawai M. and Takahashi J. 2002. The effects of different moisture content and ensiling time on silo degradation of structural carbohydrate of orchardgrass. *Asian-Australasian Journal of Animal Science*, 15: 213-217.
- Yitbarek M. B. and Tamir B. 2014. Silage Additives: Review. *Open Journal of Applied Sciences*, 4: 258-274.



Research paper

Effect of particle size and inoculation of homofermentative and heterofermentative bacteria in high moisture corn forage on the silage quality

M. Dehghani¹, M. M. Sharifi Hosseini^{2*}, O. Dayni³, A. Maddahian⁴

1. Graduated MSc, Department of Animal Science, Faculty of Agriculture, Shahid Bahonar University of Kerman, Kerman, Iran
2. Assistant Professor, Department of Animal Science, Faculty of Agriculture, Shahid Bahonar University of Kerman, Kerman, Iran
3. Professor, Department of Animal Science, Faculty of Agriculture, Shahid Bahonar University of Kerman, Kerman, Iran
4. Assistant Professor, Agricultural Sciences Department, Payam Noor University, Iran

(Received: 20-10-2019 – Accepted: 15-07-2020)

Abstract

This experiment was conducted to determine the effect of corn silage particle size, homofermentative and heterofermentative fermenting bacteria inoculation on chemical compounds, sensory evaluation, aerobic stability, and gas production on days 30, 45, 60, and 90 after silage preparation. The corn forage was harvested in coarse and fine sizes (16 and 8 mm, respectively), and the silage was prepared in nylon bags with a size of 90×45 cm (4050 cm²). During the preparation of the silage, bacterial inoculation was added to 50 percent of coarse and fine corn forage. Silages were sampled at 30, 45, 60, and 90 days after the preparation of silage. On the 90th day after silage preparation, the score of total sensory evaluation of silages was higher in inoculated silage ($P<0.05$). On the 45th and 60th days after silage preparation, pH was the highest in fine silage (3.77 and 3.80, respectively) ($P<0.05$). The crude protein content of silage was higher in fine silage only on day 90. The percentage of the neutral detergent fiber was the highest in coarse and non-inoculated silages on day 30 after the preparation of silage ($P<0.05$). Aerobic stability was higher in coarse and inoculated silages on day 45 ($P<0.05$). The gas production potential (A+B) in fine silages was the greatest on day 90 after the preparation of silage. The results of the experiment showed that the effect of particle size on the quality of silage was greater than bacterial inoculation, but inoculation of bacteria increased the aerobic stability of silages.

Keywords: Heterofermentative bacteria, Homofermentative bacteria, Bacterial inoculum, Corn silage

*Corresponding author: mmsharifi@uk.ac.ir

doi: 10.22124/ar.2021.14585.1453